

ABUS 25t/5t ①

ABUS 16t ②

ABUS 10t ③

SIEMAG
TECBERG

PONTS ROULANTS



**MATÉRIELS DE LEVAGE STANDARD DE HAUTE QUALITÉ
POUR RÉALISER DES OPÉRATIONS DE MANUTENTION EN
TOUTE SÉCURITÉ JUSQU'À 120 T.**

ABUS
SYSTÈMES DE PONTS



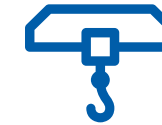
PONTS ROULANTS ABUS

4 - 5



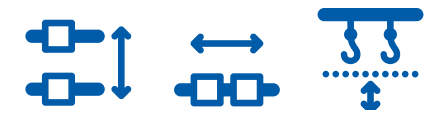
DE BONS CONSEILS POUR DES SOLUTIONS DE
LEVAGE ADAPTÉES

6 - 9



GAMME DE PRODUITS

10 - 25



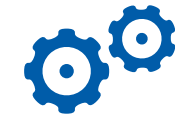
ÉQUIPEMENT DE BASE

26 - 27



ÉQUIPEMENT EN OPTION

28 - 30



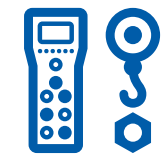
ÉQUIPEMENT EN OPTION EN FONCTION DU
TYPE DE MATÉRIEL

31



ABUCONTROL

32 - 33



POSSIBILITÉS DE LIVRAISON
D'ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS

34 - 35



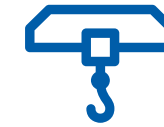
COMPOSANTS DU PONT ROULANT

36 - 37



SAV ABUS

38 - 39



Ponts roulants ABUS

RÉALISER VOS OPÉRATIONS DE LEVAGE LES PLUS EXIGEANTES

Les ponts roulants ABUS permettent de déplacer des charges pesant jusqu'à 120 tonnes. Vous avez le choix entre cinq types de ponts roulants : ponts roulants monopoutres, ponts roulants bipoutre pour charges lourdes et grandes portées et ponts roulants suspendus.

De plus, vous pouvez optimiser vos flux de matériaux à l'aide de grues véloci-pèdes monopoutres ou de semi-portiques monopoutres utilisés sur un chemin de roulement de niveau inférieur situé sous les ponts roulants.

ponts roulants monopoutres | ponts roulants bipoutres | ponts roulants suspendus

grues véloci-pèdes | semi-portiques

EN UN COUP D'ŒIL

Transport dans les trois dimensions à l'intérieur de bâtiments

Grand choix d'équipements de série et d'options répondant à chaque cas particulier



Capacité jusqu'à

120 t

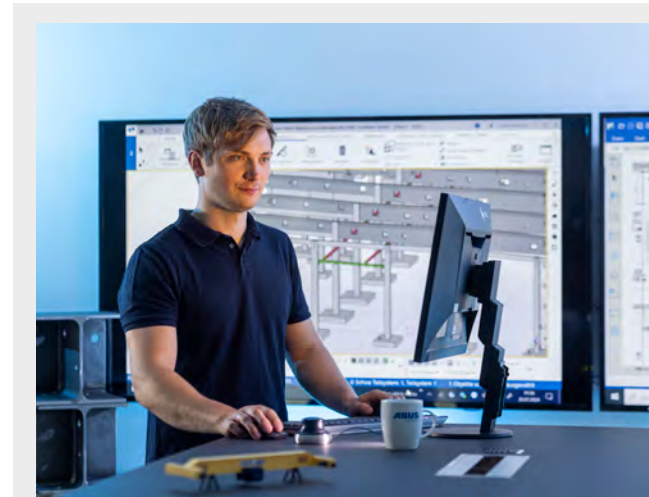
Portée jusqu'à

42 m

SERVICES DE CONSEIL

Pourquoi les services de conseil d'ABUS font la différence

En fonction de votre problématique d'opération de manutention, ABUS en est bien conscient et souhaite trouver la solution qui convient le mieux grâce à notre gamme de produits standard. Nos solutions à la fois ergonomiques et économiques sont parfaitement adaptées à vos besoins. N'hésitez pas à nous demander conseil. ABUS est toujours à l'écoute et à vos côtés.



ABUS à votre écoute

Qu'il s'agisse d'une solution standard ou sur mesure : nous élaborons des systèmes économiques et ergonomiques, parfaitement adaptés à vos besoins. Grâce aux conseils avisés de notre réseau commercial et technique présent partout en France, nous sommes à votre disposition rapidement et efficacement, de la planification à la mise en œuvre.

La Maison du Levage en Allemagne vous fait découvrir notre matériel en détail

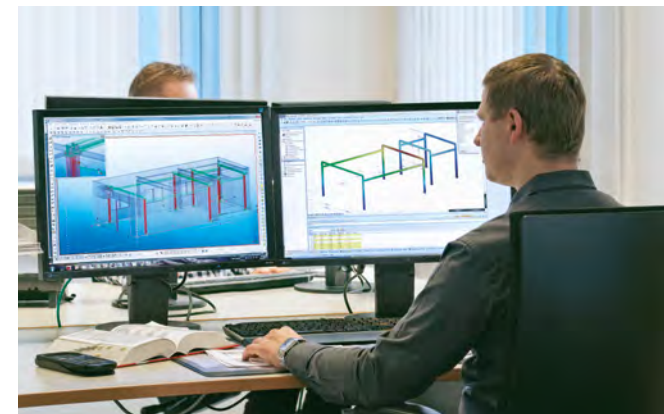
1 600 m² sur lesquels vous pouvez venir découvrir et manipuler nos différents ponts roulants et systèmes de manutention. Venez tester la légèreté de nos systèmes et admirer de plus près la qualité que vous offre ABUS. Dans notre showroom et nos salles de formation attenantes, nous organisons également des séminaires consacrés à l'utilisation, la maintenance, la réparation et l'entretien des appareils. Programmez votre visite : nous planifions avec vous votre rendez-vous personnel.



ABUS DirectService – Des conseillers compétents disponibles rapidement

Qu'il s'agisse d'un dépannage d'urgence ou d'une maintenance préventive, notre service après-vente met tout en œuvre pour garantir une disponibilité maximale de vos équipements de levage. Grâce à un important stock de pièces de rechange et à une logistique performante, nous intervenons rapidement afin de limiter les temps d'arrêt de production et d'assurer la continuité de votre activité. Nous vous fournissons également des documentations après-vente très complètes ainsi que les schémas et données techniques pertinents, ce qui vous permet d'avoir accès à tout moment à toutes les informations importantes.

DES SOLUTIONS DE LEVAGE TOUT-EN-UN : SYSTÈME DE PONTS ET CHEMIN DE ROULEMENT « MADE IN GERMANY »



Ingénierie : une planification détaillée pour votre projet

Vous nous expliquez votre besoin et nous vous livrons la solution de levage idéale. Grâce à l'ensemble de nos solutions standard, nous créons un système de levage sur mesure. De l'étude à la documentation, notre logiciel de configuration de matériel interne est un garant de précision. Elle est à la base d'une offre transparente et bien détaillée.



Livraison : ABUS de bout en bout

ABUS s'occupe de tout. ABUS fabrique en parallèle le système de levage dans sa totalité. Aucune coordination supplémentaire n'est donc nécessaire. Nous veillons au parfait déroulement des processus et à la réalisation de votre projet dans les délais impartis.



Fabrication : la précision jusque dans les moindres détails

Dans nos halls de production à Gummersbach, nous fabriquons les systèmes de levage ABUS avec une extrême précision et conformément aux normes et standards les plus récents. Grâce à des technologies ultramodernes et à la flexibilité de notre production, nous garantissons qualité et respect des délais de livraison. Nous contrôlons nos ponts roulants de fond en comble afin d'assurer leur fiabilité et leur longévité.



Service de montage : notre expérience, votre sécurité

Pour le montage et la mise en service, faites confiance à notre expérience. Nous nous chargeons du planning, du montage et des contrôles prescrits par la loi. Grâce à nos nombreux centres de service, nous garantissons la disponibilité et les performances de votre système de ponts.



Les solutions
complètes tout-en-un
permettent de
mieux gérer le progrès.

NOUS LIVRONS LA SOLUTION COMPLÈTE



Système de levage

ABUS, un des plus grands fabricants européens de systèmes de ponts roulants, offre à ses clients des solutions taillées sur mesure pour une manutention rentable, ainsi que des services personnalisés, allant de la planification à la maintenance. Dans chacun de ces domaines et depuis plus de cinquante ans, ABUS est synonyme de qualité et de précision jusque dans les moindres détails. Les ponts roulants ABUS répondent à tous les besoins de levage allant jusqu'à 120 t et s'adaptent parfaitement aux formes de bâtiments et aux exigences les plus variées.

Grâce à une large gamme d'équipements additionnels et certaines caractéristiques remarquables, les ponts ABUS se distinguent par leur flexibilité et leur fiabilité exemplaires et excellent également dans les cas de figure les plus complexes. Ceci est possible de par la souplesse et l'étendue de nos gammes de composants standards produits en très grande série. Qu'il s'agisse d'un simple levage ou d'une manutention en trois dimensions avec le matériel ABUS, vous maîtrisez parfaitement tous vos mouvements.



PONTS ROULANTS

Les ponts roulants ABUS soulèvent des charges pesant jusqu'à 120 tonnes et sont la solution idéale pour les tâches très difficiles et les longues portées.



GAMME DE PRODUITS

Type	Illustration	Capacité jusqu'à	Portée max. (selon la capacité)
Pont roulant monopoutre type ELV avec poutre en profilé laminé		10 t	18,5 m
Pont roulant monopoutre type ELK avec poutre type caisson soudé		16 t	29,5 m
Pont roulant monopoutre type ELS avec chariot treuil cavalier (voir à partir de la page 12)		10 t	38,5 m
Pont roulant bipoutre type ZLK avec poutres type caisson soudé (voir page 16)		120 t	42 m
Pont roulant suspendu type DLVM avec poutre en profilé laminé, soudée sur les sommiers		3,2 t	14 m
Pont roulant suspendu type EDL avec poutre en profilé laminé, boulonnée sur les sommiers		8 t	17,5 m
Pont roulant suspendu type EDK avec poutre type caisson mécano-soudé, boulonnée sur les sommiers (voir page 20)		8 t	25 m
Grue véloce monopoutre type EWL avec poutre type caisson soudé (voir page 22)		5 t	12 m
Semi-portique monopoutre type EHPK avec poutre type caisson soudé (voir page 24)		10 t	15 m

CHARGES LOURDES - TRANSPORT AISÉ



Ponts roulants monopoutres avec poutre en profilé laminé et jonction de poutre principale standard en variante 3

Ponts roulants monopoutres ABUS types ELV et ELK

Le pont roulant monopoutre ABUS : sa souplesse d'utilisation le destine à presque chaque cas de figure. Même dans les bâtiments de faible hauteur, il permet des solutions de flux de matériaux rationnelles et atteint jusqu'à 16 tonnes de capacité et 29 m de portée. Étant donné qu'une distance de sécurité

sous charpente n'est généralement pas exigée pour les ponts roulants monopoutres de cette catégorie, cette solution permet d'exploiter au maximum l'espace disponible et évite les coûts que génèrerait une hauteur de bâtiment supplémentaire.

ELV : pont roulant monopoutre avec poutre en profilé laminé

Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 5	18,5
jusqu'à 6,3	17,5
jusqu'à 8	17
jusqu'à 10	15

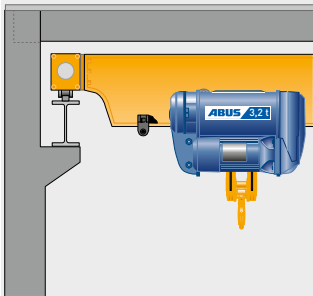
ELK : pont roulant monopoutre avec poutre type caisson soudé

Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 5	29,5
jusqu'à 10	27,5
jusqu'à 16	22

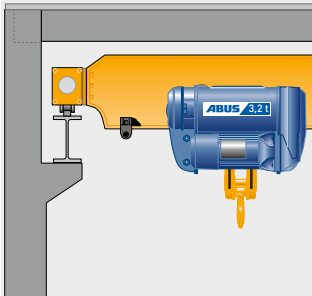


Ponts roulants monopoutres avec poutre type caisson soudé et jonction de poutre principale standard en variante 3

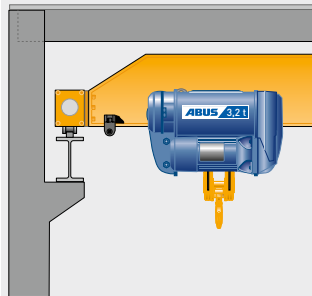
Variantes de jonction de poutre principale selon les conditions du bâtiment :



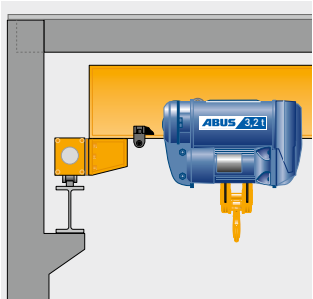
Version surbaissée en variante 1



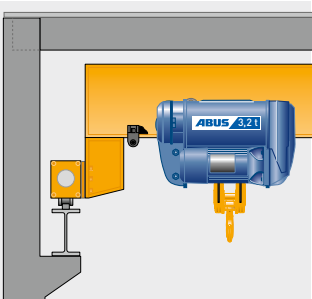
Version surbaissée en variante 2



Jonction de poutre principale standard en variante 3



Version surélevée en variante 4



Version surélevée en variante 5

CHARGES LOURDES - TRANSPORT AISÉ



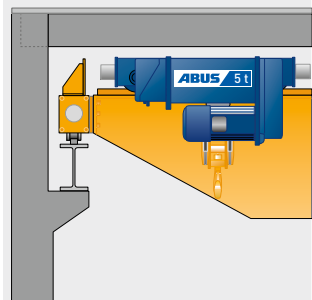
Pont roulant monopoutre avec chariot treuil cavalier, poutre type caisson soudé et jonction de poutre principale standard en variante 3

Pont monopoutre ABUS type ELS avec chariot treuil

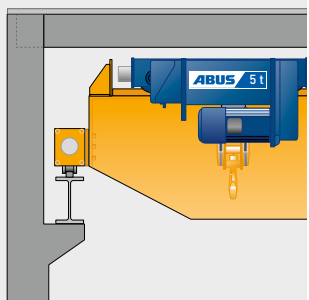
Dans le cas d'un chariot treuil cavalier, le déroulement du câble s'effectue à côté de la poutre principale. La hauteur sous crochet optimisée et la possibilité de réaliser des poutres principales d'une portée allant jusqu'à 39 m en mode monopoutre apportent des avantages importants en termes d'invertissement.

Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 5	38,5
jusqu'à 8	35
jusqu'à 10	34

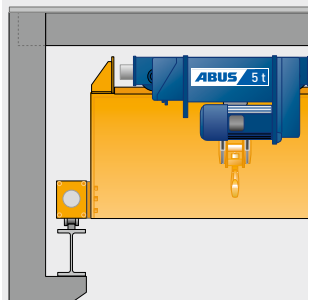
Variantes de montage de poutre principale selon les conditions du bâtiment :



Version surbaissée en variante 1



Version surbaissée en variante 2



Jonction de poutre principale standard en variante 3



EXEMPLES D'UTILISATION DE PONTS ROULANTS MONOPOUTRES



Ponts roulants monopoutres avec poutre type caisson soudé et jonction de poutre principale standard en variante 3. La solution idéale pour bâtiments neufs : le pont roulant monopoutre ABUS type ELK avec pans coupés adapté à la charpente. Cela permet d'exploiter au maximum la hauteur disponible du bâtiment (réalisable également avec le pont roulant monopoutre type ELV à poutre en profilé laminé).



Pont roulant monopoutre ABUS type ELK avec une jonction de poutre principale surélevée en variante 5. Dans certaines configurations architecturales particulières et en cas de contraintes liées à la construction, les poutres principales surélevées offrent des solutions de montage optimisées (cette solution est également réalisable avec le pont roulant monopoutre type ELV équipé d'une poutre en profilé laminé).

DES PONTS POUR LES CAS DE CHARGES LOURDES



Ponts roulants bipoutres avec poutre type caisson soudé et jonction de poutre principale standard en variante 1

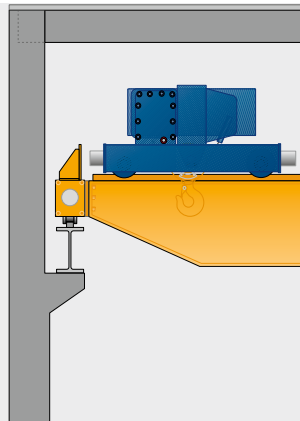
Ponts roulants bipoutres ABUS type ZLK avec poutre type caisson soudé

Les ponts roulants bipoutres ABUS atteignent la capacité maximale, soit 120 tonnes. Ils sont disponibles en différentes versions et garantissent des conditions optimales en cas d'exigences supplémentaires. Ils permettent notamment de plus longues portées et courses du crochet, et élargissent les possibilités de classification des ponts.

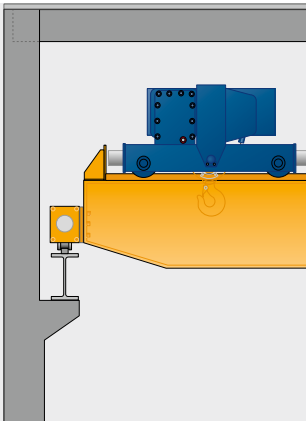
Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 16	42
jusqu'à 40	40
jusqu'à 50	37
jusqu'à 100	30
jusqu'à 120	20



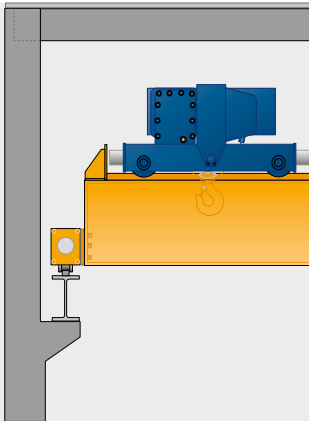
Variantes de jonction de poutre principale selon les conditions du bâtiment :



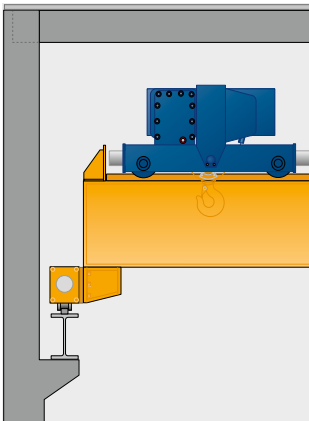
Jonction de poutre principale standard en variante 1



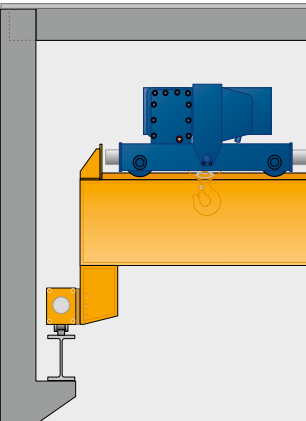
Version surélevée en variante 2



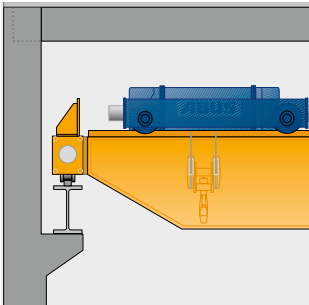
Version surélevée en variante 3



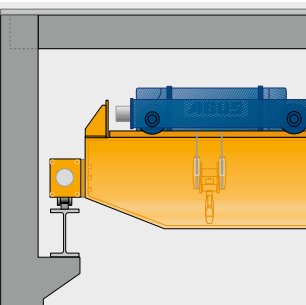
Version surélevée en variante 4



Version surélevée en variante 5



Jonction de poutre principale standard, variante 1 en association avec chariot surbaissé



Version surélevée, variante 2 en association avec chariot surbaissé

Remarque : toutes les variantes de jonction de poutre principale indiquées sont également réalisables avec les types de treuil à câble DA (type surbaissé), DQA (type surbaissé transversal), Z (mécanisme de levage double) et ZA (mécanisme de levage double type surbaissé).

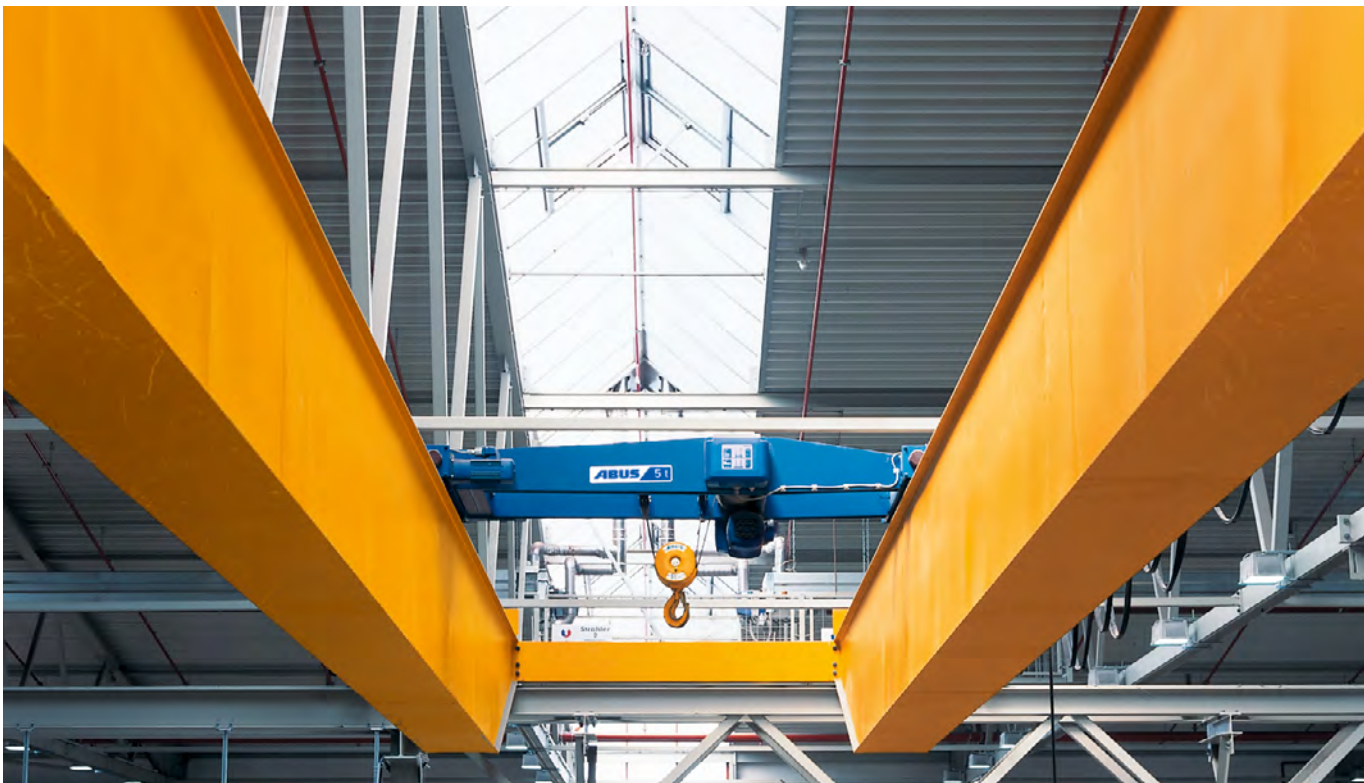
EXEMPLES D'UTILISATION DE PONTS ROULANTS BIPOUTRES



En cas de translation à l'extérieur du bâtiment, une commande fonctionnant via le pont roulant assure la commande du verrouillage du clapet de passage du pont



Pour le transport de marchandises longues et encombrantes, deux ponts roulants fonctionnant en tandem assurent la manutention des charges sans risque



Les types de chariot surbaissés permettent l'utilisation de ponts roulants bipoutre lorsque l'espace disponible au-dessus du chemin de roulement est réduit. Dans le cas d'un chariot surbaissé, la position plus élevée de la poutre principale peut également apporter un avantage décisif, par exemple pour le transport de machines encombrantes ou de réservoirs de grand volume



L'utilisation de 2 sommiers couplés formant bogies, reposants sur 8 galets, permet une répartition optimale des charges verticales par galet. Cela signifie par exemple, que pour un chemin de roulement existant, on peut soulever des charges plus importantes, sans avoir à renforcer le chemin de roulement

PERFORMANCES EN TOUTES CIRCONSTANCES



Pont roulant suspendu avec palans à chaîne électriques, poutre à âme pleine stable et jonction de poutre principale en variante 1

Ponts roulants suspendus ABUS types DLVM, EDL et EDK

Les ponts roulants suspendus ABUS offrent des solutions adaptées aux configurations de bâtiments particulières dans lesquelles le chemin de roulement est fixé au plafond du

bâtiment et non pas sur des poteaux. Ils permettent également en raison de leur conception, et de leur faible encombrement, d’exploiter au maximum, la largeur disponible du hall.

DLVM : pont roulant suspendu avec poutre en profilé laminé et jonction de poutre principale soudé

Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 3,2	14

EDK : pont roulant suspendu avec poutre à caisson mécano-soudé et jonction de poutre principale vissée

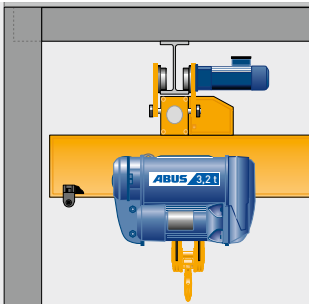
Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 6,3	25
jusqu'à 8	13

EDL : pont roulant suspendu avec poutre en profilé laminé et jonction de poutre principale vissée

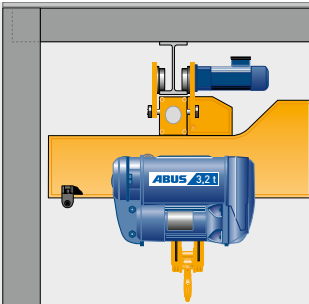
Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 5	17,5
jusqu'à 6,3	17
jusqu'à 8	29,5



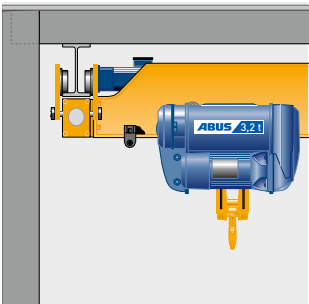
Variantes de jonction de poutre principale selon les conditions du bâtiment :



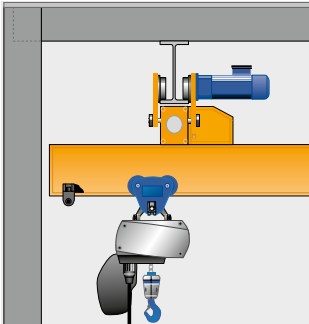
Jonction de poutre principale standard, en variante 1 avec treuil à câble électrique (porte-à-faux variable pour obtenir de faibles cotes d'approche du chariot)



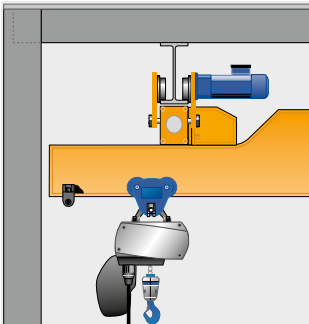
Jonction de poutre principale standard, en variante 1, « coudé », avec treuil à câble électrique (porte-à-faux variable pour obtenir de faibles cotes d'approche du chariot)



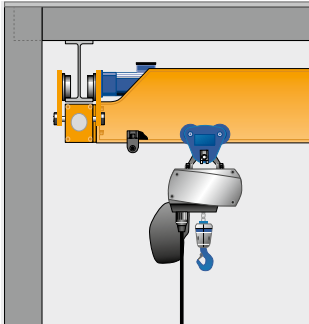
Version surélevée, en variante 2 avec treuil à câble électrique (hauteur sous crochet optimisée sans porte-à-faux de la poutre)



Jonction de poutre principale standard, en variante 1 avec palan à chaîne électrique (porte-à-faux variable pour obtenir de faibles cotes d'approche du chariot)



Jonction de poutre principale standard, en variante 1, « coudé », avec palan à chaîne électrique (porte-à-faux variable pour obtenir de faibles cotes d'approche du chariot)



Version surélevée, en variante 2 avec palan à chaîne électrique (hauteur sous crochet optimisée sans porte-à-faux de la poutre)



Pont roulant suspendu avec palan à chaîne électrique, poutre à âme pleine stable et jonction de poutre principale en variante 1

TRAVAIL SUR PLUSIEURS NIVEAUX POUR TOUJOURS PLUS D'EFFICACITÉ



Grue vélocipède monopoutre type EWL avec treuil à câble électrique

Grues vélocipèdes monopoutres ABUS type EWL

La grue vélocipède monopoutre ABUS se déplace sur son propre niveau, en dessous des grands ponts roulants. Elle garantit ainsi un flux de manutention optimal, en facilitant le transport vers différentes zones de production et en desservant plusieurs postes de travail. La grue vélocipède monopoutre ABUS est disponible dans des versions d'une capacité jusqu'à 5 t et d'une portée jusqu'à 12 m.

Capacité [t]	Portée max. [m]
jusqu'à 5	12



La grue vélocipède monopoutre ABUS permet de positionner également des marchandises très longues avec précision en utilisant deux mécanismes de levage en mode tandem.



LA PERFORMANCE MÊME AU SECOND NIVEAU



Semi-portique monopoutre avec treuil à câble électrique

Semi-portiques monopoutres ABUS type EHPK

Le semi-portique monopoutre ABUS est l'outil de manutention idéal situé en dessous des ponts roulants du bâtiment. Tout comme la grue vélocipède monopoutre ABUS, il est capable, grâce à ces types de déplacement de desservir plusieurs postes de travail situés les uns derrière des autres. Le semi-portique monopoutre ABUS est disponible dans des versions d'une capacité jusqu'à 10 t et d'une portée jusqu'à 15 m. La structure de poutre à caisson, rigide et stable, permet un déplacement sans guidage latéral du montant vertical sur le sol du bâtiment.

Le sommier inférieur roule soit directement sur le sol plat et résistant du bâtiment, soit, en cas de charges par galet plus élevé, sur une voie de roulement en acier encastrée au même niveau que le sol du bâtiment et suffisamment résistante. Il n'y a donc ni rail de guidage en relief ni rail encastré, ce qui évite les contours gênants qui en résulteraient. Les protections anti-soulèvement du sommier supérieur de semi-portique EHPK, les capteurs de détection au sol et les gyrophares sur les palets assurent un haut niveau de sécurité de l'appareil.

Capacité [t]	Portée max. [mm]
jusqu'à 5	15
jusqu'à 10	10



Galets de guidage sur le sommier supérieur de série



Détection d'obstacle sur le sommier inférieur de série et pas de rail de guidage nécessaire au sol



Gyrophares bien visibles au niveau du sol



Roue en Vulkollan posée directement sur le sol du bâtiment



L'ÉQUIPEMENT DE BASE DES PONTS ROULANTS ABUS : UN STANDARD EXEMPLAIRE



La qualité ABUS jusque dans les moindres détails

Les ponts ABUS sont dotés, dès leur version de base, d'équipements et de composants haut de gamme. En effet, la version de base comprend de série de nombreux composants très souvent proposés en option chez d'autres constructeurs. Non seulement, ils rendent le fonctionnement des ponts roulants ABUS particulièrement sûr et fiable, mais permettent également une adaptation optimale aux besoins individuels du client. À l'instar des ponts roulants ABUS, chaque composant est conforme aux exigences de qualité les plus élevées et a été testé minutieusement.

Disjoncteurs des moteurs

Les disjoncteurs des moteurs garantissent une sécurité supplémentaire sur les ponts équipés de treuils à câble ABUS en limitant la charge thermique des moteurs de translation du pont et de direction en cas de fonctionnement en deux phases, d'utilisation intensive en mode pas à pas et de blocage du mécanisme d'entraînement. Après déclenchement, le disjoncteur peut être réarmé, sans avoir de fusibles à changer.



Connecteurs enfichables ABUS

Les connecteurs enfichables ABUS établissent le contact simplement et en toute sécurité. Les opérations de montage et d'entretien sont simplifiées et rapides, éliminant au maximum les risques d'erreur, même lors d'interventions avec des personnes sans qualification particulière. Ils équipent tous nos treuils, palans, ponts, au niveau des moteurs et des coffrets électriques.



Commande par contacteurs ABUS

L'armoire de commande ABUS regroupe tous les signaux de commande. La conception modulaire des composants permet d'obtenir une configuration optimisée pour chaque utilisation tout en conservant un maximum de flexibilité. Les interfaces des options standard (radiocommande, avertisseur sonore, fin de course, sécurité anti-collision...) sont préinstallées et prêtes au branchement. La disposition claire du câblage en goulottes facilite les opérations de maintenance. Des relais temporisés évitent les commutations intempestives. Des contacteurs de puissance de grandes dimensions garantissent la longévité des contacts.



Radiocommande

Elle permet au pontier, grâce au libre choix de l'emplacement et à une plus grande liberté de mouvement, d'avoir une bonne vue d'ensemble de l'ensemble de la zone de travail et donc de gagner un temps considérable. Pour la commande, vous avez le choix entre l'émetteur équipé de combineurs et l'émetteur à boutons poussoirs compacts avec station de recharge par induction



Écran rétro-éclairé

L'écran rétro-éclairé vous fournit des informations sur les réglages sélectionnés, les ponts et chariots actifs, la puissance du signal radio et l'état de charge des batteries. L'utilisateur reconnaît d'emblée le mode de service du système de ponts grâce aux pictogrammes affichés à l'écran. Si un système d'indication de charge est installé, vous voyez le poids de la charge suspendue au crochet.



Limiteur de charge ABUS

Le limiteur de charge ABUS offre une gamme complète de fonctions de commutation et de surveillance. Le système se distingue par des temps de réponse rapides, tels que ceux requis par exemple pour la détection de la charge. Ces dispositifs s'intègrent facilement sur le système de levage, sans aucune perte sur la hauteur de levage initiale. Ils répondent parfaitement aux exigences actuelles en matière de réglementation et de sécurité, définies par les normes CE.



Les fonctions principales :

- Limitation de charge
- Commutateur de charge partielle
- Compteur d'heures de service
- Protection du moteur par unité de contrôle du courant
- Sécurité supplémentaire grâce à la conception redondante des circuits
- Diagnostic du réseau et des erreurs

- Circuit de freinage par récupération permettant de réduire l'usure des freins
- Mémoire des états de sollicitation théorique
- Lecture des valeurs de la mémoire des états de sollicitation théorique

ÉQUIPEMENT ADDITIONNEL ABUS : IDÉAL POUR LES SOLUTIONS INDIVIDUALISÉES



Pour que chaque pont ABUS puisse remplir exactement sa tâche dans tous les domaines, équipez-le des solutions modernes développées par ABUS. Vous profitez de dispositifs et fonctions de sécurité supplémentaires, tels que la limitation de course et l'évaluation intégrée de la charge, ainsi que d'éléments de conception spécifiques, allant de l'éclairage du pont au moufle inférieur de pesée.



Commande pour marche en tandem

La commande pour marche en tandem ABUS permet de piloter deux ponts roulants couplés électriquement. Pour cela, les radiocommandes ABUS sont la solution idéale. Ainsi, deux ponts roulants peuvent être commandés soit individuellement, soit conjointement. Un véritable gain de sécurité pour le transport de charges longues à l'aide de deux ponts roulants.



Équipement d'accrochage de la charge

ABUS propose également des solutions pour la préparation des équipements d'accrochage de la charge sur les ponts roulants. Ainsi, les ponts peuvent par exemple être prééquipés pour l'utilisation de palonniers à ventouses destinés à la manutention de plaques, ou de crochets en C pour le transport de bobines.



Galets de guidage latéraux

Ils permettent un guidage plus étroit du pont sur une voie de chemin de roulement. Les forces de guidage diminuent, ce qui réduit l'usure du rail ainsi que la charge horizontale supportée par le chemin de roulement.



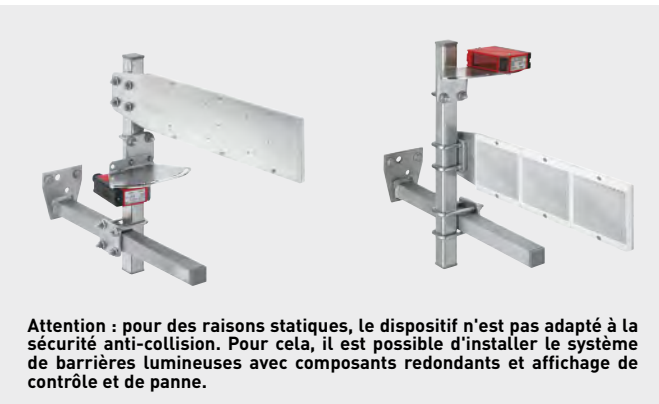
Éclairages de ponts

Ils servent à éclairer parfaitement la zone de travail située sous le pont avec un ou plusieurs projecteurs. Ces derniers permettent d'avoir une surface sous le pont parfaitement éclairée, sans zone d'ombre, comme dans le cas d'un éclairage situé dans la charpente du hall. ABUS utilise des lampes LED hautement efficaces et consommant peu d'énergie. Le nombre de projecteurs et l'intensité de la lumière dépendent des besoins du client.



Sécurité anti-collision

La sécurité anti-collision protège les ponts contre les risques de collision involontaire grâce à la mesure photoélectrique de l'écart entre les ponts. Outre la commutation automatique en standard sur une vitesse plus faible en cas d'approche, vous avez également la possibilité d'obtenir une coupure totale. Dans le cas de critères particuliers imposés, par exemple le respect d'un écart minimum prescrit, des équipements spéciaux sont disponibles.



Attention : pour des raisons statiques, le dispositif n'est pas adapté à la sécurité anti-collision. Pour cela, il est possible d'installer le système de barrières lumineuses avec composants redondants et affichage de contrôle et de panne.

Mouvements à oscillations réduites en mode à deux vitesses ¹⁾

Pour le transport optimal de marchandises fragiles ou de charges de grande taille, ABUS élargit sa gamme de systèmes en lui ajoutant l'appareil de démarrage progressif AZS et le relais de commutation progressif SU-2. Grâce à ces modules électroniques, le pontier peut bénéficier le d'un comportement d'accélération et de décélération réglable sur l'appareil pour commander en douceur les déplacements du pont et du chariot, en remplacement du variateur de fréquence.



Mouvements continus ¹⁾

L'utilisation d'un variateur de fréquence permet d'obtenir une solution confortable pour tous les cas d'utilisation où les mécanismes de levage doivent être équipés d'une vitesse de levage variable pour un positionnement particulièrement précis. Le variateur de fréquence permet en outre d'augmenter la vitesse de levage maximale et de dépasser la vitesse de levage nominale à charge réduite. Le variateur de fréquence peut également être utilisé pour la translation et la direction.

¹⁾ voir page 31 « Technique d'entraînement ABUS »

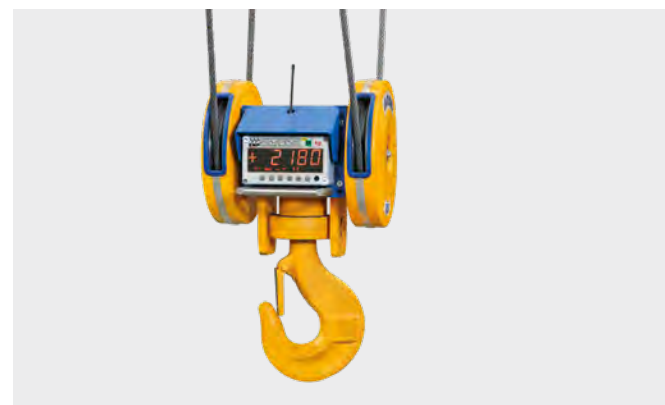


ÉQUIPEMENT ADDITIONNEL ABUS : IDÉAL POUR LES SOLUTIONS INDIVIDUALISÉES



Afficheur LED à matrice de points

Il est disponible en trois tailles de chiffres différentes (60 mm, 120 mm et 180 mm) et permet d'afficher des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux, lisibles jusqu'à une distance d'environ 80 mètres. Grâce à son faible encombrement, plusieurs montages sur le pont sont possibles. Il permet également d'afficher l'état du pont, ainsi que des messages défilants.



Pesage intégré au moufle.

Pour certains pontiers, il est important de connaître avec précision la masse de la charge suspendue au crochet. Le module de pesage s'intègre parfaitement dans le moufle des palans à câble ABUS.



Préparation pour un palonnier

Elle comprend une alimentation électrique avec sortie protégée par un fusible et une possibilité de raccordement dans le coffret électrique du chariot de direction. Elle inclut également un enrouleur de câble à ressort et une prise CEE complète sur le moufle inférieur.

APERÇU DE LA TECHNIQUE DES ENTRAÎNEMENTS ABUS : TRANSLATION/DIRECTION – RAPIDE, DOUCE, PROGRESSIVE



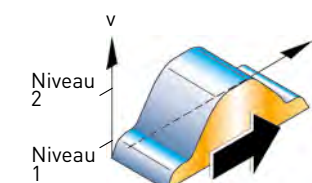
Les utilisateurs des produits ABUS sont convaincus par la fiabilité des moteurs de translation et direction à deux vitesses. Ces entraînements à connecteurs brochables disposent d'un réducteur graissé à vie. Les connecteurs brochables permettent d'établir la connexion électrique sans problème, lors des travaux de maintenance. Cette solution offre les conditions optimales pour la majorité des applications.

Lorsqu'il s'agit de transporter et de positionner au millimètre près des marchandises très sensibles ou des charges lourdes ou encombrantes, ces entraînements peuvent être complétés par des modules électriques de démarrage progressif ou d'une commande.

COMPARAISON GRAPHIQUE ET EXPLICATION TECHNIQUE DES VARIANTES DE L'ENTRAÎNEMENT

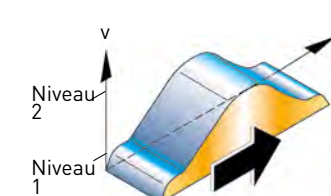
Mode à deux vitesses

Entraînement central ABUS à moteur robuste asynchrone ne nécessitant aucune maintenance et offrant un SAV aisé. La grande et la petite vitesses sont commandées par pôles commutables dans le rapport de 1:4. (5/20 ; 7,5/30 ; 10/40 ; 12,5/50 et 15/60m/mn). Un démarrage progressif est obtenu par l'application d'induits à résistance élevée et d'une masse centrifuge optimisée. Le relais de freinage progressif SU-1 ABUS permet de réaliser pour toutes les motorisations standard, un point de commutation optimal pour un passage progressif de la grande vitesse à la petite vitesse. Le frein à disque électromécanique très doux et d'une grande longévité garantit un freinage progressif. En fonction de la charge, l'accélération et la temporisation sont comprises entre 0,08 et 0,25 m/s². La connexion électrique est réalisée par des connecteurs brochables.



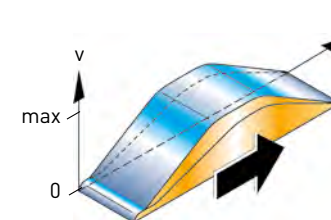
Mode à deux vitesses avec AZS et SU-2

L'appareil électronique de démarrage progressif AZS fonctionne selon le principe de la commande par redressement des phases. Le démarrage se fait en douceur, jusqu'à atteindre le couple nominal, en jouant sur 2 paramètres réglables : le couple initial et le temps nécessaire (rampe). Lors du passage de la grande vitesse à la petite vitesse et de la grande vitesse à la vitesse zéro, le relais de commutation progressive SU-2 annule une phase et amortit ainsi le choc du freinage. Grâce à un procédé breveté, ce relais de commutation progressive détecte l'instant correct pour redonner l'ensemble des phases et le couple de la petite vitesse. Aucun réglage n'est nécessaire.



Commande à variateur de fréquences type ABULiner

L'ABULiner est un redresseur de circuit intermédiaire commandé par microprocesseur intégralement numérique. On obtient ainsi un réglage ou un pré-réglage reproductible et fiable. On peut régler une rampe constante à l'accélération ou à la décélération/freinage. L'entraînement est assuré par une rampe à pente constante. L'accélération et la décélération sont presque indépendantes de la charge à entraîner. La pente des rampes peut en outre être modifiée en fonction de la charge. Cette commande offre l'avantage de pouvoir réaliser une augmentation des valeurs de l'accélération et de la décélération, pour charges partielles supérieures à celles de la pleine charge. La vitesse sélectionnée peut être maintenue.



ABUCONTROL : HISSE LES PONTS À UN NIVEAU INÉDIT



Profils de translation et de levage

Les ponts roulants ABUS dotés de la commande ABUControl peuvent être adaptés à leur environnement à l'aide des profils de translation. Les ponts roulants équipés de deux vitesses se déplacent par exemple de façon totalement différente par rapport aux ponts roulants commandés par un variateur de fréquence. Les profils de translation et de levage permettent d'adapter les ponts roulants à la situation actuelle ou souhaitée. Cela évite à vos pontiers de devoir s'adapter à un nouveau système sur les ponts existants ; ils constatent bien plus un gain de productivité généré par le système de ponts supplémentaire.

Contrôle de balancement de la charge

Le contrôle de balancement de la charge ABUS renforce la sécurité et le confort du transport de marchandises dans les zones sensibles. Le contrôle de balancement de la charge s'appuie sur des calculs mathématiques. Pour cela, les vitesses de déplacement, l'accélération et la décélération du pont et du chariot de direction, la position du crochet et la longueur de l'équipement d'accrochage de la charge sont pris en compte. Grâce au contrôle de balancement de la charge, même les personnes qui n'utilisent que rarement des ponts peuvent transporter des charges en toute sécurité.

Synchronisation

La synchronisation ABUS de deux chariots de direction sur un pont roulant permet une manutention sûre des produits longs. La divergence des vitesses de levage est empêchée de manière efficace grâce à une régulation constante, même avec des treuils à câble différents. À condition que le pont soit équipé du variateur de fréquence de levage. Les vitesses de déplacement sont également régulées sur les ponts qui sont utilisés en tandem. Deux ponts, au maximum quatre chariots de direction et le levage, tout est synchronisé.



Données importantes :

données de fonctionnement, réglages, informations de maintenance. L'interface moderne KranOS vous permet de surveiller le pont à tout instant. Sans fil, depuis un ordinateur portable ou une tablette avec navigateur, le contrôle annuel devient encore plus rapide.



Maintenance et réparation simples

ABUControl utilise des pièces disponibles sur le marché qui ont fait leurs preuves et sont fabriquées par des entreprises renommées. Un remplacement ou une réparation ne demande ni connaissances particulières, ni licences logicielles. Vous gardez sans cesse le contrôle absolu du pont et avez le libre choix du partenaire de maintenance. ABUControl - une promesse exceptionnelle pour une maintenance et des réparations aisées.

ÉQUIPEMENT ADDITIONNEL

Liste des possibilités de livraison d'équipements additionnels

Fonction / Unité fonctionnelle	Équipement additionnel	Possible pour les types suivants									Page
		ELV	ELK	ELS	ZLK	DLVM	EDL	EDK	EWL	EHPK	
Commande ABUControl		X	X	X	X	X	X	X	X	X	32 + 33
Connecteur CEE sur le crochet de levage	pour l'alimentation électrique de l'équipement d'accrochage de la charge fourni par le client	X	X	X	X	X	X	X	X	X	30
Émetteur de secours	pour radiocommande ABURemote	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Éclairage du pont	par lampes LED	X	X	X	X	X	X	X	X	X	29
Maintien à distance de ponts	pour la protection du chemin de roulement contre la surcharge	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Afficheur LED à matrice de points sur le pont / mécanisme de levage	hauteur des caractères de 60 mm, 120 mm ou 180 mm. Équipement de base 60 mm sur le pont avec commande ABUControl	X	X	X	X	X	X	X	X	X	30
Mouvements à oscilla- tions réduites en	mode deux vitesses avec appareil de démar- rage et de commutation progressifs	X	X	X	X	X	X	X	X	X	29
Habillages de protection contre la pluie	pour mécanismes de levage et motoréducteurs	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Galets de guidage latéraux	servant à réduire les forces de déviation	X	X	X	X	-	-	-	-	-	28
Mouvements continus	Translation du pont Équipement de base avec commande ABUControl	X	X	X	X	X	X	X	X	X	29
	Translation du chariot de direction Équipement de base avec commande ABUControl	X	X	X	X	X	X	X	X	X	29
	Levage/descente	X	X	X	X	X	X	X	X	X	29
Commande pour marche en tandem	pour pont et/ou chariot de direction	X	X	X	X	X	X	X	X	X	19 + 28
Préparation pour l'équi- pement d'accrochage de la charge fourni par le client	p. ex. crochet en C pour le transport de bo- bines, appareil de levage par le vide ou autres	X	X	X	X	X	X	X	X	X	28 + 30
Moufle inférieur de pesée	pour le pesage étalonné de marchandises	X	X	X	X	X	X	X	X	X	30
Sécurité anti-collision	entre ponts et chariots de direction	X	X	X	X	X	X	X	X	X	29
Commandes addition- nelles	p. ex. verrouillage du clapet de passage du pont	X	X	X	X	-	-	-	-	-	18
Un sommier 8 galets	assure une répartition des charges particulièrement favorable	-	-	-	X	-	-	-	-	-	19

Certains équipements additionnels ne peuvent pas être combinés. Nous nous ferons un plaisir de vous aider.

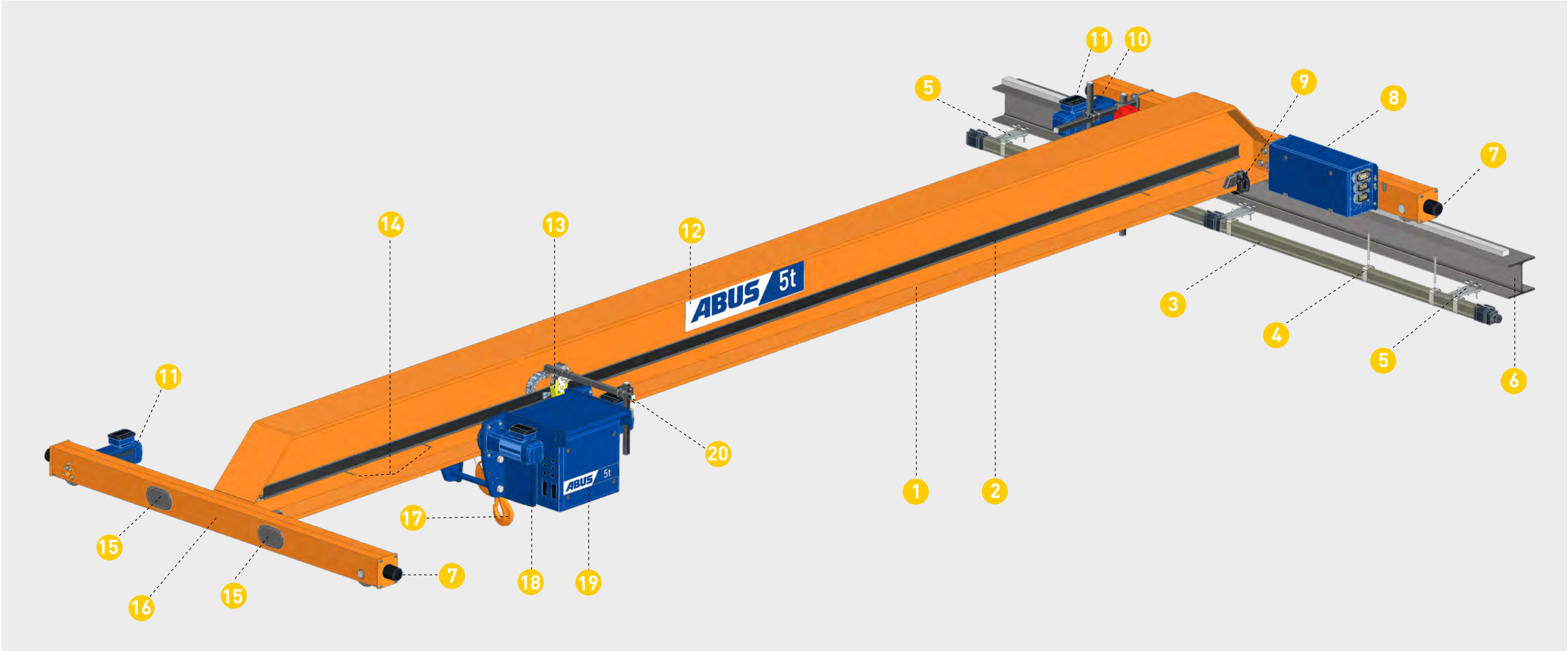


D'AUTRES QUESTIONS ?

N'hésitez pas à faire
appel aux possibilités
de conseil indiquées
en page 6 !



LES COMPOSANTS DU PONT ROULANT ABUS



- 1

Poutre principale
- 2

Rail d'alimentation du chariot de direction « ABUPowerline »
- 3

Alimentation en courant principal par ligne de contact sécurisée
- 4

Doigt de fin de course pour l'arrêt progressif / la coupure totale de la translation du pont
- 5

Console à pinces pour la fixation du rail d'alimentation en courant principal
- 6

Chemin de roulement
- 7

Tampon de sécurité
- 8

Coffret électrique du pont
- 9

Butée de direction
- 10

Entraîneur courant principal
- 11

Motoréducteur du pont
- 12

Étiquette de capacité
- 13

Interrupteur à levier en croix pour l'arrêt progressif / la coupure totale de la translation du chariot de direction
- 14

Doigt de fin de course pour l'arrêt progressif / la coupure totale de la translation du chariot de direction
- 15

Trous de visite pour les connexions de la poutre principale
- 16

Sommier
- 17

Crochet du treuil à câble électrique
- 18

Motoréducteur du chariot de direction
- 19

Treuil à câble électrique
- 20

Bras entraîneur pour l'alimentation du chariot de direction

QUALITÉ ABUS ELLE SE RECONNAÎT ÉGALEMENT AU SAV

Tout service après-vente commence avec l'assistance-conseil minutieuse et détaillée. Si le client le souhaite, déjà avant la décision d'achat, à savoir lors de l'étude. ABUS vous soumet, assistée par ordinateur, une offre répondant avec précision aux critères imposés en l'accompagnant d'une documentation détaillée. ABUS vous fournit une assistance compétente et un engagement permanent, jusqu'à la mise en service de votre pont. Le vaste réseau de nos points SAV vous garantit ensuite la disponibilité optimale de votre pont.

Le SAV ABUS ne connaît pas de frontières.

Les experts ABUS vous offrant un SAV global sont à votre disposition non seulement en Europe mais également dans le monde entier. Nos filiales et nos partenaires internationaux ABUS assurent une adaptation correcte des constructions de ponts aux critères techniques imposés et le respect des

directives et particularités légales en vigueur dans le pays en question. ABUS et ses partenaires entretiennent des magasins de pièces de rechange et des groupes SAV dans de nombreux pays. Ce système est secondé par notre magasin de pièces de rechange central et une disponibilité 24h/24 au siège ABUS.

Formation ABUS : le meilleur pour un excellent SAV

Afin de pouvoir offrir à ses clients un SAV de très haut niveau dans le monde entier, ABUS assure la formation de ses conseillers et de ses groupes SAV dans le centre de formation ABUS à Gummersbach pour que la théorie et la pratique soient conformes à l'état de l'art. Mais ABUS adaptent également sa gamme de produits, son service de développement, ses programmes informatiques et sa production aux besoins de sa clientèle internationale.



Les points SAV ABUS dans plus de 50 pays du monde.

Une prestation convaincante à tous les niveaux

- Assistance-conseil lors de la phase d'étude
- Montage, démontage et transformation des installations de ponts
- Réception et révision des installations de ponts par nos partenaires du pays en question
- Réparation et maintenance
- Transformation, adaptation et modernisation
- Formation de vos collaborateurs.



DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LES PONTS ROULANTS : CHEZ ABUS, TOUT PROVIENT D'UN SEUL ET MÊME FOURNISSEUR.



Pour plus d'informations sur notre gamme de produits, veuillez consulter:
www.olsen-engineering.com

ÉDITEUR

OLSEN ENGINEERING
Route Zénobe Gramme 39
B-4821 Dison (BELGIEN)

Tél.: +32 087 32 59 60
E-mail: liege@olsen-engineering.com



www.olsen-engineering.com

ABUS
SYSTÈMES DE PONTS

11.8.26